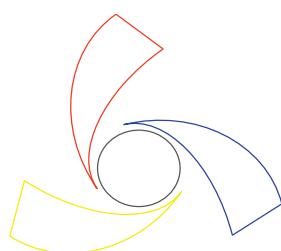


Guía para la elección de equipos en el



# Tratamiento de R.B.E



Grupo Tecnomatrix

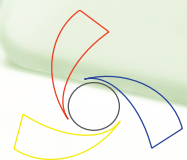
## RECOLECCIÓN DE DATOS

Antes de emprender un proyecto para gestionar el tratamiento de residuos infecciosos de un centro sanitario es importante conocer la siguiente información

1. ¿Existe algún tipo de reglamentación oficial sobre residuos sanitarios en el país?
2. ¿Qué se hace con los residuos que se generan en los hospitales? ¿Se mezclan con los residuos urbanos?
3. ¿El hospital realiza algún tipo de clasificación con los residuos?
4. ¿Se separan los objetos cortantes y punzantes del resto de los residuos?
5. ¿Qué tipo de sistema de recolección se utiliza dentro del hospital? (bolsa, cubo, contenedor de cartón, otros...)
6. ¿El hospital tiene algún sistema de tratamiento de residuos (horno incinerador, compactador, otros)?
7. ¿Qué volumen de residuos genera el hospital diariamente?
8. Listado de hospitales y número de camas de cada uno

En el caso de que los residuos sean retirados de los hospitales por un servicio externo es interesante conocer si son tratados de alguna manera, por ejemplo, si se incineran, se llevan al vertedero directamente, etc.

Esta información nos ayudará a conocer las necesidades para elaborar un Proyecto de acuerdo a las necesidades particulares del cliente.



## ELECCIÓN DE LOS EQUIPOS ADECUADOS

El equipo principal dentro del área de tratamiento de RBE es el esterilizador. El modelo se seleccionará según el número de camas existentes en el hospital y los residuos generados por paciente. Si no se conoce este dato, se estimará una media de 500 gr por cama y día.

A modo de guía general, podemos indicar lo siguiente;

- Para hospitales entre 60 y 140 camas, recomendamos un esterilizador de la serie SC501RBE con una capacidad de cámara de 230 litros y para una producción máxima de 100 Kg en una jornada de 8 horas (7 ciclos).
- Para hospitales entre 140 y 250 camas, recomendamos un esterilizador de la serie SC502RBE con una capacidad de cámara de 300 litros y para una producción máxima de 175 Kg en una jornada de 8 horas (7 ciclos).
- Para hospitales entre 250 y 450 camas, recomendamos un esterilizador de la serie S1000RBE con capacidades de cámara entre 444 y 892 litros y con producciones entre 200 y 450 Kg en una jornada de 8 horas (7 ciclos).

Los esterilizadores de las series SC500 y SC1000 RBE pueden disponer de generador de vapor eléctrico incorporado, así como ser de una o dos puertas, dependiendo del espacio disponible, así como del circuito que se diseñe.

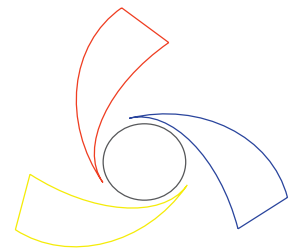
- Para hospitales a partir de 500 camas, recomendamos un esterilizador de la serie 2000RBE, modelo 2.1830LVR, con una capacidad de cámara de 2000 litros y para una producción máxima de 1500 Kg en una jornada de 8 horas (7 ciclos).

Los esterilizadores de la Serie 2000RBE, por su gran capacidad de cámara, requieren de una gran cantidad de vapor importante generado por un generador de vapor independiente que, normalmente, funciona con gas natural o gasoil.

- En el caso de plantas centralizadas de tratamiento de RBE recomendamos instalar uno o dos esterilizadores de la Serie 2000RBE, con tres modelos disponibles de capacidades de cámara entre 2000 y 6000 litros. Estos esterilizadores son capaces de trabajar 24 horas en continuo con una producción máxima de 12.600 kg/día.

En este caso, al tratarse de grandes volúmenes de residuos, posteriormente a la esterilización se recomienda instalar un triturador y, opcionalmente, un compactador minimizando el volumen final de los mismos.

Por otro lado, en cada caso deberán dimensionarse los equipos auxiliares necesarios para el buen funcionamiento de la planta, como el compactador y/o triturador.



Grupo Tecnomatrix

**CHINA**

hangzhou@grupotecnomatrix.com

**EEUU**

miami@grupotecnomatrix.com

**ESPAÑA**

madrid@grupotecnomatrix.com

**MEXICO**

mexicodf@grupotecnomatrix.com

**NICARAGUA**

managua@grupotecnomatrix.com

**PANAMA**

panama@grupotecnomatrix.com

**RUSIA**

moscu@grupotecnomatrix.com

**VENEZUELA**

Avenida Diego Cisneros. Urbanización Los Ruices  
Centro Empresarial Autana, piso 3º oficina 3-3

Zona Postal 1071 - Caracas

Tel: +58 212 9354896

+58 212 9354898

caracas@grupotecnomatrix.com

**Fábrica Venezuela**

Zona Industrial Barbacoa 1; calle 2  
sector Los Potocos, Barcelona Edo  
Anzoátegui

**Fábrica España**

Parcela 8. Polígono Industrial los Pradillos  
45200 Illescas - Toledo



[www.grupotecnomatrix.com](http://www.grupotecnomatrix.com)